

Ficha técnica

**Esta ficha tecnica reemplaza a las anteriores*

DESCRIPCION

TriFLEX™ es un sistema de revestimiento exterior directo sobre metal (DTM) con tecnología de resina triple híbrida, que se aplica en una sola capa y combinando resinas de poliuretano y poliaspárticas modificadas con una mezcla patentada de resina polimérica para brindar resistencias excepcionales a la intemperie, retención de color, brillo y desempeño mecánico.

Datos técnicos

Color	Gris, Negro o Blanco
Tipo	DTM de altos sólidos
Contenido de sólidos	84%
Acabado	Brillo
VOC's	162.5 g/L



Sustratos y preparación de superficie

Generales	Limpiar para eliminar todos los contaminantes de acuerdo con SSPC-SP-1. El sustrato debe estar limpio y seco.
Sustrato de acero	Limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con NACE No. 3/SSPC-SP-6 con un perfil de anclaje mínimo de 2.0 (51 micrones) que sea afilado y angular para máxima adhesión.

Mezclado y adelgazador

Mezclado	Todos los kits son suministrados con la relación de mezcla apropiada y deberán mezclarse completamente. Mezclar la parte A aproximadamente por 2-3 minutos hasta que el color y la apariencia sean consistentes y uniformes. Mezclar la parte B, catalizador hasta que este consistente y homogéneo. Lentamente agrega la parte B o catalizador a la parte A o resina, uniformemente por aproximadamente 2 minutos		
Relación e mezcla 4:1	Kit de un galón	Parte A: 0.8 de galón	Parte B: 0.2 de galón
	Kit de cinco galones	Parte A : 4.0 galones	Parte B : 1.0 galón
Adelgazadores	MEK, Mak o acetate de n-butilo, hasta 5% (diluir y Aumentar lentamente el diluyente según sea necesario).		
Vida útil	1 hora a 25°C		



Guia de aplicacion

Tipo de equipo	El revestimiento Debera ser aplicado con equipo airless, con relaxion de bomba 45:1 o mayor, o con equipo PC con relacion de bomba 4:1 <i>*para informacion adicional, contacte al servicio tecnico de APC</i>
----------------	---

Espesor de pelicula seca	Acero 6-8 mils, de espesor de pelicula seca 8+-2 mils)
--------------------------	--

Cubrimiento teorico	a 1 mil 1,345 pies2/125 m2 <i>*considere merma en mezcla y aplicacion</i>
---------------------	---

Secado al tacto	2 horas a temperatura ambiente
-----------------	--------------------------------

Curado total	4 dias a temperature ambiente o 1 hora a 130°F/55°C
--------------	---

Condiciones de aplicacion

Material	55°F (13°C) – 90°F (32°C)
----------	---------------------------

Superficie	50°F (16°C) – 100°F (38°C)
------------	----------------------------

humedad	10% – 90%
---------	-----------

Limpieza y seguridad

Limpieza	TriFLEX™ se puede limpiar con Mek, MAK, acetato de n-butil o acetona Nota: TriFLEX™ potencialmente curara si no es limpiado propiamente, esto se debe evitar asegurando una limpieza correcta, despues de cada uso. La parte B se debe de mantener cerrada correctamente despues de cada uso.
----------	--

Seguridad	Consulta de hojas de seguridad
-----------	--------------------------------

Almacenamiento, manejo y empaque

Vida en almacen	12 meses
-----------------	----------

Mantener la parte B cerrada fuertemente a 4-43 °C 0 – 100% HR, aun despues de su uso.	
--	--